

AU - AUSTRALIA
Plasquip Sales Pty Ltd.
3 Dennyse Court
Mt Waverley Vic 3149
Tel.: +61 398863475
Fax: +61 398863920
E-Mail: infohrau@synventive.com

BR - BRAZYLIA
Synventive Molding Solutions Ltda.
Rua Atacuri,
67003411-000 Tatuapé
São Paulo-SP
Tel.: +55 (11) 61913433
Fax: +55 (11) 61912399
E-Mail: synventive@uol.com.br

CA - KANADA
Lutek Plastic Equipment, Inc.
2274 Chemin St.Francois
Dorval, PQ, H9P 1K2
Tel.: +1 (514) 421-8963
Fax: +1 (514) 421-3979
E-Mail: lutek@lutek.ca

Precision Mold Supplies Ltd.
574 - 52nd Street
Delta, BC, V4M 3S5
Tel.: +1 (604) 943-7702
Fax: +1 (604) 943-0972
E-Mail: ahmed@dccnet.com

CN - CHINY
Synventive Molding Solutions
(Suzhou) Co. Ltd
12B Gang Tian
Industrial Square
Suzhou Industrial Park
China 215021
Tel.: +86 512 62838870
Fax: +86 512 62838890
E-Mail: infohrcn@synventive.com

Synventive Molding Solutions
(Suzhou) Co. Ltd
Room 1302, Block C
Nan Fang Zheng Juan Da Sha
2018 Jianshe Road
Shenzen 518001
Tel.: +86 755 82315175
Fax: +86 755 82215594
E-Mail: infohrcn@synventive.com

CZ - CZECHY
Synventive Molding Solutions s.r.o.
Náměstí 5. května
25088 Čelákovice
Tel.: +420 326992038
Fax: +420 326992292
E-Mail: infohrcz@synventive.com

DE - NIEMCY
Synventive Molding Solutions GmbH
Heimrodstraße 10
64625 Bensheim
Postfach 3123
64615 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-9332-0
Fax: +49 (0) 6251-9332-90
E-Mail: infohrde@synventive.com

DK - DANIA
Synventive Molding Solutions ApS
St.Kongensgade 62
DK 1264 Kibenhavn
Tel.: +45 33931629
Fax: +45 33936130
E-Mail: infohrsc@synventive.com

ES - HISPANIA
Synventive Molding Solutions S.L.
Edificio Forum Montcada
C/Beato Oriol 1, Planta 3A Local 14
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel.: +34 935651500
Fax: +34 935651471
E-Mail: infohres@synventive.com

FI - FINLANDIA
CLE Group
Box 66, Santalantie 25
SF 10901 Hanko
Tel.: +358 (0)207519600
Fax: +358 (0)207519619
E-Mail: cle@clegroup.fi

FR - FRANCJA
Synventive Molding Solutions SAS
23, Boucle de la Ramée
38070 Saint Quentin-Fallavier
Tel.: +33 (0) 474991600
Fax: +33 (0) 474943481
E-Mail: infohrrf@synventive.com

GB - WIELKA BRYTANIA
Synventive Molding Solutions Ltd.
Unit 1, Silver Birches Business Park
Aston Road, Bromsgrove
Worcestershire B60 3EX
Tel.: +44 (0) 1527577417
Fax: +44 (0) 1527570458
E-Mail: infohruk@synventive.com

IL - IZRAEL
A.D.B -Planning and Agencies
50, Hagana Street
Givataim 53448
Tel.: +972-3-7325446
Fax: +972-3-7325445
E-Mail: adb2@barak.net.il

IN - INDIE
Synventive Molding Solutions JBJ Pvt
Ltd.
#621B, Mittal Tower
M.G. Road
Bangalore 560 001
Tel.: +91 8025580024
Fax: +91 8025327426
E-Mail: infohrin@synventive.com

IT - WŁOCHY
Synventive Molding Solutions Srl.
Via C. Romani, 39
20091 Bresso (MI)
Tel.: +39 0266505373
Fax: +39 0266508514
E-Mail: infohrit@synventive.com

NL - NIEDERLANDE
Synventive Molding Solutions B.V.
Griendweg 7b-9
3295 KV's-Gravendeel
P.O.Box 5225
3295Z J's-Gravendeel
Tel.: +31 (0) 786738282
Fax: +31 (0) 786738299
E-Mail: infohrrnl@synventive.com

PL - POLSKA
Synventive Molding Solutions
Sp. z o.o. Oddział w Polsce
ul. Dworcowa 76
85-405 Bydgoszcz
Tel.: +48 (0)52 323 12 00
Fax: +48 (0)52 323 12 01
E-Mail: infohrpl@synventive.com

PT - PORTUGALIA
Synventive Molding Solutions Lda
Rua Glória Barata Rodrigues, No 289
2410-459 Leiria
Tel.: +351 244829790
Fax: +351 244829799
E-Mail: infohrp@synventive.com

SG - SINGAPUR
Synventive Molding Solutions Pte Ltd.
Block 5000, Techplace II
#04-10, Ang Mo Kio Ave 5
Singapore 569870
Tel.: +65 65368093
Fax: +65 65365660
E-Mail: infohrrsg@synventive.com

SK - SŁOWACJA
Synventive Molding Solutions s.r.o.-o.z.
Gogolova 18
851 01 Bratislava
Tel.: +421 263829248
Fax: +421 263829248
E-Mail: infohrrsk@synventive.com

USA
Synventive Molding Solutions
10 Centennial Drive
Peabody, MA 01960
Tel.: +1 800.367.5662
+1 978.750.8065
Fax: +1 978.646.3600
E-Mail: info@synventive.com

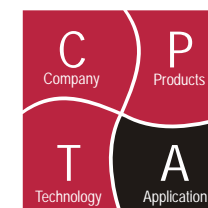
USA
Synventive Molding Solutions
Michigan Service Center
1100 PiedmontTroy
MI 48083-1966
Tel.: +1 248.457.0761
Fax: +1 248.457.0791
E-Mail: info@synventive.com

Technika Gorących Kanałów

Zastosowanie dla małych detali



Synventive
molding solutions



Synventive
molding solutions

Technika Gorących Kanałów

Zastosowanie dla małych detali

1 g PP

Wieczko

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Narzędzie wysokospecjalistyczne
- Gorąca strona dostarczona jako kompletny element formy wtryskowej

64 x Seria 04 C02, Typ WT

04 C + V C

5 g PA 6 V0

Korpus szeregowego zacisku elektrycznego

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Punkt wtrysku w zagłębieniu detalu
- Materiał o klasie palności V0

07 C + V C

2 x Seria CB...M, Typ FT

Seria VC

8,6 g POM

Rolka mechanizmu zamykania okna samochodu

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Wtrysk wielokrotny po obwodzie detalu
- Narzędzie o budowie piętrowej

5 g PS metaliczny 7 g PS kolor dowolny

Widelec dla linii lotniczych

- Wtrysk bezpośredni w detal z zamknięciem iglicowym
- Forma 2K (dwukomponentowa) z mechanizmem obrotowym
- Częstość zmiany kolorów tworzywa (różnorodne kolory tworzywa indywidualne dla każdej linii lotniczej)

07 C + V C

Seria VC

8 x Seria M CB...M, Typ WT

Prawdziwa wielkość tkwi w szczególe

Czy małe i niepozorne = proste? Nieprawda! Tylko z pozoru, nieskomplikowane wyglądające małe detale, okazują się bardzo precyzyjnymi elementami przed którymi stawiane są wysokie wymagania tolerancji oraz powtarzalności wymiarowej zarówno w produkcji jak i późniejszej ich eksploatacji.

Zastosowanie małych, blokowych systemów gorących kanałów, właściwie zrównoważonych, o zoptymalizowanym profilu temperatur, umożliwia zastosowanie odpowiednich parametrów przetwórstwa i skuteczne doprowadzenie płynnego tworzywa do wszystkich gniazd formy, często ich zastosowanie jest konieczne do produkcji tego typu detali.

2 g PE

Nakrętka dla pojemników na artykuły spożywcze

- Wtrysk bezpośrednio w detal
- Narzędzie wielokrotne

07 C + V C

8 x Seria CB...M, Typ WT

Seria VC

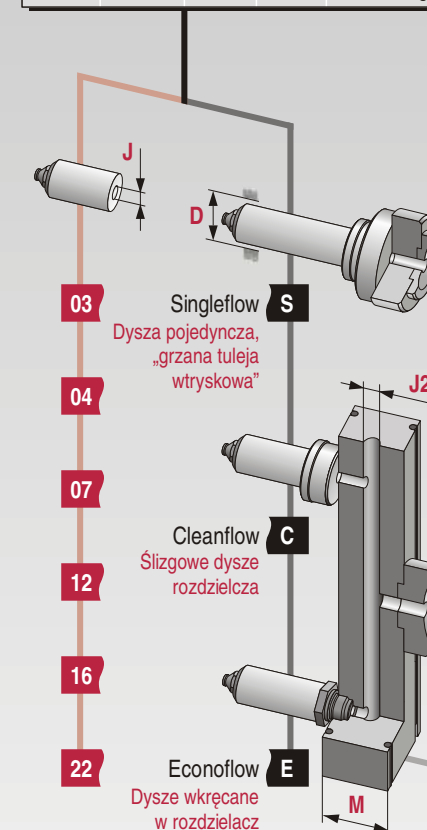
07 C + V C

(16 + 16) x Seria N CB...M, Typ WV

Asortyment gorących kanałów dla wszystkich przypadków

Grzane dysze (otwarte i z zamykaniem iglicowym¹⁾)

Klasa dyszy	Rodzaj dyszy	J ¹⁾	D	Ciężar wtrysku na dyszę ²⁾
03	C	3	13	8 g
04	S, C	4	18	15 g
07	S, C, E	7	30	150 g
12	S, C, E	12	40	1500 g
16	S, C, E	16	50	2500 g
22	E	22	60	5000 g



Rozdzielacze

M	J2	Seria
37	max. 12	V C
50	max. 18	V E
65	max. 22	V F

- 1) Wymiar standardowy lub wartość średnia średnicy kanału dyszy, może być odpowiednio dobrana w zależności od klasy dyszy i jej zastosowania.
- 2) Wartość maksymalna dla dyszy otwartej i materiału o wysokiej płynności; zależna od przetwarzanego materiału i danej dyszy.
- 3) Zamknięcie iglicowe jest standardowo dostępne dla większości dysz.